

Kijelölés
a gépek biztonsági követelményeiről és megfelelőségének tanúsításáról szóló
16/2008. (VIII. 30.) NFGM rendelet szerint

Kijelölt szervezet:

AGROVÉD Biztonságtechnikai Műszaki Fejlesztő és Minősítő Kft.
2100 Gödöllő, Tessedik Sámuel u. 4.

Tevékenység jellege: **vizsgálat** és **tanúsítás** a következők szerint

Termékek a 16/2008. (VIII. 30.) NFGM rendelet 4. mellékletében használt számozás szerint	Eljárások/modulok	A 16/2008. (VIII. 30.) NFGM rendelet vonatkozó fejezetei/bekezdései
<p>1. A famegmunkálásra vagy a fához hasonló fizikai tulajdonsággal rendelkező anyagok megmunkálására, húsfeldolgozásra vagy a húshoz hasonló fizikai tulajdonságokkal rendelkező anyagok feldolgozására szolgáló (egy- vagy többélű), következő típusú körfűrészek:</p> <p>1.1. működés közben rögzített fűrészéllal/fűrészélekkel dolgozó fűrészgép, amely rögzített gépággal rendelkezik, és a munkadarabot kézi előtolással vagy leszerelhető gépi előtolással mozgatja;</p> <p>1.2. működés közben rögzített fűrészlappal dolgozó fűrészgép, kézzel működtetett váltakozó mozgású fűrészpaddal vagy kocsiival;</p> <p>1.3. működés közben rögzített fűrészlappal dolgozó fűrészgép, amely a munkadarabot beépített mechanikus előtolással, kézi behelyezéssel és/vagy kivétellel mozgatja;</p> <p>1.4. mozgó élű fűrészgép, amely a munkadarabot mechanikus előtolással, kézi behelyezéssel és/vagy kivétellel mozgatja.</p> <p>2. Faipari gyalugép kézi előtolással.</p> <p>3. Faipari vastagsági gyalugép egyoldali megmunkálásra, amely beépített mechanikus előtolással rendelkezik, a munkadarabot kézi behelyezésével és/vagy kivételével.</p> <p>4. A következő típusú szalagfűrészek kézi behelyezéssel és/vagy kivétellel, famegmunkálásra és a fához hasonló fizikai tulajdonságokkal rendelkező anyagok megmunkálására, vagy húsfeldolgozásra és a húshoz hasonló fizikai tulajdonságokkal rendelkező anyagok feldolgozására:</p>	EK-típusvizsgálat	5. § (3) b) 5. § (4) a)

<p align="center">Termékek a 16/2008. (VIII. 30.) NFGM rendelet 4. mellékletében használt számozás szerint</p>	<p align="center">Eljárások/modulok</p>	<p align="center">A 16/2008. (VIII. 30.) NFGM rendelet vonatkozó fejezetei/bekezdései</p>
<p>4.1. működés közben rögzített éllel/élekkel dolgozó fűrészgép, rögzített vagy váltakozó mozgású fűrészpaddal vagy gépággal;</p> <p>4.2. váltakozó mozgású kocsira szerelt éllel rendelkező fűrészgép.</p> <p>5. Az 1-4. és a 7. pont szerinti gépek kombinált kivitelben famegmunkálásra és a fához hasonló fizikai tulajdonságokkal rendelkező anyag megmunkálására.</p> <p>6. Faipari csapmarógép több szerszámtartóval, kézi előtolással.</p> <p>7. Független marógép kézi előtolással famegmunkálásra és a fához hasonló fizikai tulajdonságokkal rendelkező anyag megmunkálására.</p> <p>8. Faipari kézi láncfűrészgép.</p> <p>9. Kézzel adagolt és ürített, fémek hidegátalakítására való sajtó, beleértve azt az élhajtó-gépet is, amely mozgó elemeinek elmozdulása meghaladhatja a 6 mm-t, és a sebessége meghaladhatja a 30 mm/s értéket.</p> <p>10. Műanyag-feldolgozó fröccsöntő-gép vagy formázóprés a munkadarab kézi behelyezésével és/vagy kivételével.</p> <p>11. Gumiipari fröccsöntő-gép vagy formázóprés a munkadarab kézi behelyezésével és/vagy kivételével.</p>		

A 140/2010. sz. Kijelölési Okirat melléklete

Az okirat kiadásának, valamint az Európai Bizottságnak és az EGT-államoknak való bejelentés kelte: 2010. június 03.