

16./2000. (IKK 3.) GM közlemény
a műszaki termékek megfelelőségét vizsgáló, ellenőrző és tanúsító szervezetek kijelölésének részletes szabályairól szóló 4/1999. (II. 24.) GM rendelet szerint kijelölt szervezetek okiratmellékleteiben bekövetkezett változásról

A **6./2000. (IKK 2.) GM közleményben közzétett**, a gazdasági miniszter feladat- és hatáskörébe utalt szakágazatok vonatkozásában a műszaki termékek megfelelőségét vizsgáló, ellenőrző és tanúsító szervezetek kijelölésének részletes szabályairól szóló 4/1999. (II. 24.) GM rendelet szerint **kijelölt szervezetek** közül a következők jelen közleményben megadott **okiratmelléklete** az időközben bekövetkezett jogszabályi változások és formai módosítások miatt az alábbiak szerint **módosult**:

1) Ásványolajtermék Minőségellenőrzési Rt.

Melléklet
a 024/2000. Kijelölési Okirathoz

Kijelölés
a motorhajtó anyagok és egyes kőolajtermékek belföldi forgalmazásáról szóló 71/1995. (XII. 26.) IKM rendelet szerint

Kijelölt szervezet:

Ásványolajtermék Minőségellenőrzési Rt.
1088 Budapest, József krt. 6.

Tevékenység jellege: **vizsgálat** és **tanúsítás** az alábbi műszaki területeken

A kijelölés műszaki területe	Vonatkozó szabvány
Motorhajtó üzemanyagok. LPG. Követelmények és vizsgálati módszerek	MSZ EN 589
Speciális benzinek. 60/95, 80/110, 60/140, vegyvizsgáló benzin	MSZ 1044
Cseppfolyósított propán-bután fűtőgázok	MSZ 1601
Lakkbenzin	MSZ 1623
Benzol, ipari	MSZ 1643-1
Toluol, ipari	MSZ 1644
Xilol, ipari	MSZ 1645
Fűtőolajok FA 60/80, FA 60/120, FA 60/130, F 60/130, FA 90/160, F 90/160, F 100/200	MSZ 2042
Aromásanyag-mentesített lakkbenzin	MSZ 2043
Repülőbenzinek RB-80, RB-100, RB-100LL	MSZ 10869
Gázturbinás légi járművek tüzelőanyagai Jet A-1, Jet A, Jet B	MSZ 10870
Petróleum	MSZ 10871
Tüzelőolaj, Tü 5/20 jelű	MSZ 11715
Orto-xilol, petrolkémiai	MSZ 15969
Gyógybenzin	VII. Magyar Gyógyszerkönyv

2) MERT-CERT Tanúsító Kft.

Melléklet
a 015/1999. Kijelölési Okirathoz

Kijelölés
a gépek biztonsági követelményeiről és megfelelőségének tanúsításáról szóló
21/1998. (IV.17.) IKIM rendelet,
valamint a módosításáról szóló
14/1999. (III.31.) GM és a
60/1999. (XII.1.) GM rendeletek szerint

Kijelölt szervezet:

MERT-CERT Tanúsító Kft.
1051 Budapest, Sas u. 14.

A kijelölés műszaki területe A 21/1998. (IV.17.) IKIM rendelet módosított 2. sz. mellékletében használt számozás szerint	Tevékenység jellege
1. Körfűrészek egy vagy több fűrészlappal, fa vagy hasonló, hús vagy hasonló anyagokhoz.	tanúsítás
1.1. Rögzített szerszámmal dolgozó fűrészgépek, amelyeknek fix a gépágyuk és a munkadarabot kézi vagy leszerelhető előtolással juttatják a szerszámhoz.	
1.2. Rögzített szerszámmal dolgozó fűrészgépek, amelyeknél az alternáló mozgású fűrészállványt kézzel vezérlik, vagy azt hajtóművel szerelték fel.	
1.3. Rögzített szerszámmal dolgozó fűrészgépek, amelyek a munkadarabot gépi előtolással mozgatják, és a munkadarab behelyezése (adagolása) és/vagy kivétele kézzel történik.	
1.4. Mozgószerszámú fűrészgépek gépi előtolással és a munkadarab kézzel végzett behelyezésével és/vagy kivételével.	
2. Faipari gyalugépek kézi előtolással.	
3. Faipari vastagsági gyalugépek egyoldali megmunkálásra, ha a munkadarab behelyezése és/vagy kivétele kézzel történik.	
4. Szalagfűrészek egy vagy több fűrészlappal, fa vagy hasonló, hús vagy hasonló anyagokhoz, ha a munkadarab behelyezése és/vagy kivétele kézzel történik.	
5. Az 1-4. és a 7. pont alatti munkaeszközfajták kombinált kivitelben.	
6. Faipari csapmarógépek több szerszámtartóval, kézi előtolással.	
7. Kézi láncfűrészek fa megmunkálására.	
8. Függőleges marógépek kézi előtolással, fa és hasonló anyagok megmunkálására.	
9. Prések, hajlítógépek fémmegmunkáláshoz, a munkadarab behelyezése és/vagy kivétele kézzel történik, és a mozgó elemek lökete túllépheti a 6 millimétert, valamint a sebesség a 30 mm/s-ot.	
10. Műanyagfeldolgozó fröccsöntőgépek vagy formázóprések, ha a munkadarab behelyezése és/vagy kivétele kézzel történik.	
11. Gumiipari fröccsöntőgépek vagy formázóprések, ha a munkadarab behelyezése és/vagy kivétele kézzel történik.	

Tevékenység jellege: **tanúsítás** az alábbi műszaki területeken

A kijelölés műszaki területe (a vonatkozó szabvány megnevezésével)	Szabvány jelzete
Gumi- és műanyagipari gépek. Sajtoló- és fröccsajtoló prések. A gépszerkesztés biztonságtechnikai követelményei	MSZ EN 289
Gépek biztonsága. Alapfogalmak, a kialakítás általános elvei. 2. rész: Műszaki alapelvek és előírások	MSZ EN 292-2
Gépek biztonsága. Biztonsági távolságok a veszélyes helyek felső testrészrel való elérése ellen	MSZ EN 294
Gépek biztonsága. Legkisebb távolságok a testrészek összenyomódásának elkerüléséhez	MSZ EN 349
Gépek biztonsága. Vészki kapcsoló berendezések működési szempontjai. A kialakítás elvei	MSZ EN 418
Gépek biztonsága. Akusztikai vészjelzések. Általános követelmények, kialakítás és vizsgálat	MSZ EN 457
Gépek biztonsága. Megérinthető felületek hőmérséklete. Ergonómiai adatok a meleg felületek hőmérsékleti határértékeinek megállapításához	MSZ EN 563
Mezőgazdasági és erdészeti gépek. Hordozható láncfűrészek. Biztonság	MSZ EN 608
Mechanikus sajtó. Biztonság	MSZ EN 692
Gépek biztonsága. Biztonsági távolságok a veszélyes helyek alsó testrészrel való elérése ellen	MSZ EN 811
Gépek biztonsága. Fluidtechnikai berendezések és szerkezeti elemeik biztonsági követelményei. Hidraulika	MSZ EN 982
Gépek biztonsága. Fluidtechnikai berendezések és szerkezeti elemeik biztonsági követelményei. Pneumatika	MSZ EN 983
Gépek biztonsága. Váratlan indítás megelőzése	MSZ EN 1037
Gépek biztonsága. Fogalommeghatározások	MSZ EN 1070
Gépek biztonsága. Védőburkolatokkal összekapcsolt reteszelőberendezések. A kialakítás és kiválasztás elvei	MSZ EN 1088
Hordozható motoros kéziszerszámok. A mechanikai rezgések mérése a fogantyún I. rész: Általános követelmények	MSZ EN 28662
Gépi berendezések biztonsága. Gépek villamos szerkezetei. I. rész: Általános előírások	MSZ EN 60204-1